



**手動式圧着工具
取扱説明書**

**Hand Crimp Tool
Instruction Manual**
(# IS-0001J)

**日本モリスクス株式会社
MOLEX JAPAN CO., LTD.**

目次

Contents

保守・点検	Checkup and Maintenance	1
部品リスト	Parts List	3
圧着工具管理方法	How to Maintain the Hand Tool	4
圧着手順	How to Crimp the Terminal	6
工具仕様一覧	Hand Tool Reference Charts	8

◎ご使用前に以下に記載した説明、圧着手順を必ずお読みいただき正しく使用して下さい。

Read the following instructions of the hand crimp tool before operation.

◎お読みになった後は、本書はコピーを取り必ず原本を保管して下さい。

又、コピーはお使いになる方がいつでも見られる所に保管して下さい。

Duplicate this document after perusal. It is recommended that the original be reserved and a copy be placed where you can refer to it anytime.



警告

Caution

1. 手動工具は手動工具番号、適用端子番号、適用電線サイズ等を必ず確認の上、圧着作業を行って下さい。

Verify the wire size and the series numbers of the hand tool and the terminal before operation.

2. ご使用前に各部の損傷がないかチェックし、損傷がある場合は修理して下さい。圧着不良により火災の原因になる恐れがあります。

Examine each part of the hand tool before operation and have it repaired if damaged to ensure an incomplete crimp does not lead to malfunction or fire.

3. 圧着作業時に歯型部及びハンドル部に手などをはさまないように注意して下さい。ケガをする恐れがあります。

Be careful not to have your hand or fingers pinched and injured in the anvils or handles of the hand tool.

4. ハンドルが開く時、ハンドルの動きにご注意下さい。ラチェットが外れる時ハンドルが勢いよく開く事があり、ケガをする恐れがあります。

Watch the move of the handles during the operation. It might hurt you when the ratchet and handles spring open.

5. ハンマーやペンチの代わり等、圧着作業以外の用途に使用しないで下さい。部品破損等により事故やケガをする恐れがあります。

Do not use the hand tool as a hammer or a plier. Fracture of the hand tool might lead to an accident or injury.

6. 無理な姿勢での作業はしないで下さい。横転等ケガの恐れがあります。

Do not operate crimping where you cannot keep your body well-balanced, or you might fall down and hurt yourself.

7. 使用しない場合は子供の手の届かない乾燥した場所に保管して下さい。事故の恐れがあります。

Store the hand tool where it is dry and a child cannot reach it.

8. 作業時は油断しないで十分注意して下さい。非常識な行動や軽率な行動は事故やケガの原因になります。

Be cautious while using the hand tool. Irresponsible and careless behavior might also cause an accident or injury.

9. 工具の修理は当社マシンメンテナンスサービス課までお問合わせ下さい。

Contact our Machine Maintenance Service Group when the hand tool is in need of repair.

(b) 左回転：芯線圧着高さが大きくなる（圧着力は減少する）。

Rotate counter-clockwise: Crimp height gets bigger (crimp force reduces).
尚調整及び締め付けには必ず附属のスパナ（弊社製）をご使用下さい。

Never fail to use the attached spanner (Molex-made) to clamp the adjustment screw.

(5) トーションスプリングの交換方法

How to replace the torsion spring

1. ビボットピンのEリングを1個外す。
Take off an E-ring of the pivot pin
2. ビボットピンを抜く。
Pull out the pivot pin
3. 調整ネジとナットを外す。
Unfasten the adjustment screw and nut
4. ラチェット板とトーションスプリングを外す。
Remove the torsion spring and the ratchet plate
5. 新しいトーションスプリングとラチェット板を取り付ける。
Install a new torsion spring and a ratchet plate
6. 調整ネジとナットを取り付けて軽く締る。
Put on the adjustment screw and nut, and fasten them slightly
7. ビボットピンを取り付ける。
Insert the pivot pin
8. Eリングをビボットピンに取り付ける。
Equip the E-ring with the pivot pin
9. 調整ネジを締め付ける。
Clamp the adjustment screw firmly

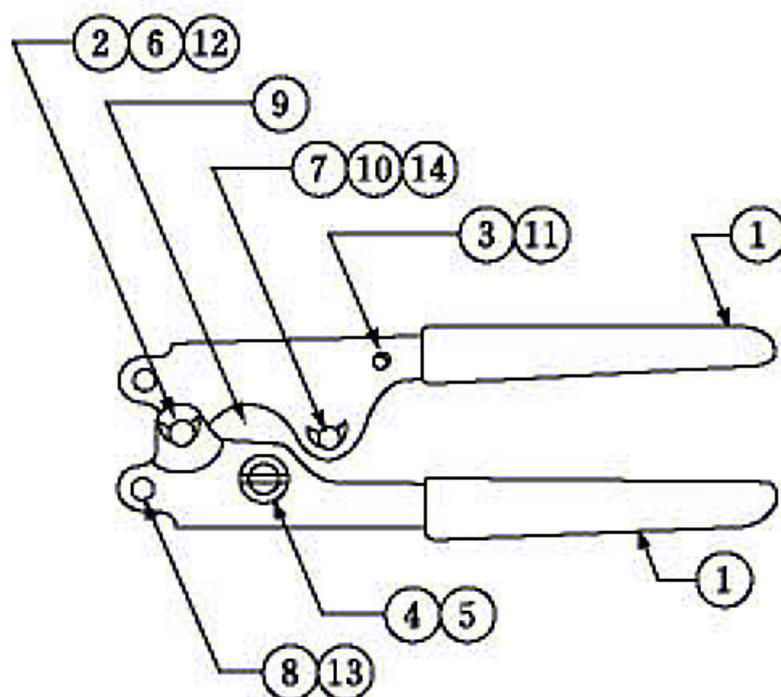
(6) ラチェットスプリングの交換方法

How to replace the ratchet spring

1. スプリングピンを途中まで抜く。
Pull out the spring pin in the middle
2. ラチェットスプリングをスプリングピンから外す。
Remove the ratchet spring from the spring pin
3. ラチェットピンのEリングを1個外す。
Take off an E-ring of the ratchet pin
4. ラチェットピンを抜く。
Pull out the ratchet pin thoroughly
5. ラチェットからラチェットスプリングを外す。
Detach the ratchet spring from the ratchet
6. ラチェットに新しいラチェットスプリングを取り付ける。
Equip a new ratchet spring with the ratchet
7. ラチェットスプリングの他端をスプリングピンに取り付ける。
Attach the other side of the ratchet spring to the spring pin
8. スプリングピンを打込む。
Drive the spring pin
9. ラチェットとラチェットピンを内側ハンドルに取り付ける。
Install the ratchet and ratchet pin to the inner handle
10. ラチェットピンにEリングを取り付ける。
Put the E-ring on the ratchet pin

〔注意〕：圧着性能を向上させるために、手動工具の改良を重ねておりますので、お客様にご愛用いただいている手動工具の刻印表示と本取扱説明書の工具仕様が異なる場合がありますので、ご使用の際は工具仕様をご確認下さい。

〔Note〕 Since we continually develop new technology of hand crimp tools to improve the crimp quality, some stamp marks of your hand tool might differ from the ones in the last chapter of the Hand Tool Reference Charts. So please check the tool specifications of your hand tool before crimping.



— ハンドル部部品表 —
Parts List of the Handle Section

項番 NO.	部品番号 Part No.	オーダー番号 Order No.	名 称 Part Name	数 Quantity
1	J4180	11-26-7114	ハンドルカバー Handle Cover	2
2	J4163	11-26-7002	トーションスプリング Torsion spring	1
3	J4168	11-26-7006	ラチェットスプリング Ratchet spring	1
4	J4175	11-26-7009	調整ネジ Adjustment screw	1
5	J4176	11-26-7010	ナット Nut	1
6	J4161	11-26-7001	ピボットピン Pivot pin	1
7	J4166	11-26-7005	ラチェットピン Ratchet pin	1
8	J4177	11-26-7011	ハンドルピン Handle pin	2
9	J4164	11-26-7003	ラチェット板 Ratchet plate	1
10	J4165	11-26-7004	ラチェット Ratchet	1
11			スプリングピンφ3×10 Spring pin	1
12			リング 5mm R-ring 5mm	2
13			リング 3mm R-ring 3mm	4
14			リング 2.5mm R-ring 2.5mm	2
15	J4160	11-26-7000	ハンドル部一式 Set of handle section	1

手動圧着工具の管理方法 How to Maintain the Hand Tool

弊社の手動圧着工具は弊社半自動圧着機と異なり、固定されたひとつの菌型を使用して芯線圧着部高さ（クリンプ・ハイト）を実質的に調整することなく、複数のサイズの電線を圧着する方法です。更に半自動圧着機と異なり、作業者に一定レベルの技能が要求されます。

故に適用電線サイズ全てにおいて、半自動圧着機と同等の圧着品質を得ることは困難です。そのため弊社では手動圧着工具の管理項目として、芯線圧着高さは含みませんが、芯線圧着高さも同時に管理することが可能な圧着部引張強度を半自動圧着機と同じ値に定めています。

圧着部引張強度は下表の通りです。

被覆圧着部も芯線圧着部と同様ですが、管理項目としては下記の通りです。

「電線をターミナル軸中心から上下又は左右に 90 度まで 1 回ずつ曲げても被覆の先端が芯線バレルと被覆バレルの間にあること。」

Unlike our semi-automatic crimp machine, Molex's hand crimp tool crimps the wires of several wire gauges using a fixed crimp die, virtually without adjusting crimp height, which requires worker to have enough skill and experience in crimping.

Thus, it is quite difficult to achieve the same crimp quality in every wire size compared to crimping with a semi-automatic crimp machine. Therefore, crimp height is not included in our maintenance items. Instead of crimp height, however, we apply the same wire pull-out force both to hand and machine crimping as a maintenance item because crimp height can be maintained in accordance with wire pull-out force.

Wire pull-out force of each wire size in hand crimping is shown in the table below. The maintenance items of the insulation crimp section are the same as those of the conductor crimp section except one extra maintenance item as follows: the top of the insulation jacket should be located between the conductor barrel and the insulation barrel even after the wire had been bent once in the direction of x or y axis at right angles to the center axis of the terminal.

◎ 手動工具の引張強度管理値

Maintenance Values of the Wire Pull-Out Force in Hand Crimping

A WG #	(X X MM) 2	引張強度 (kg) Wire Pull-Out Force	備 考 Misc
14	2.00 mm ²	15.0 以上	
16	1.25 mm ²	13.0 "	
18	0.75 mm ²	9.0 "	
20	0.50 mm ²	6.0 "	
22	0.33 mm ²	4.0 "	
24	0.20 mm ²	3.0 "	
26	0.16 mm ²	2.0 "	
28	0.08 mm ²	1.0 "	
30	0.05 mm ²	0.5 "	
32	0.03 mm ²	0.3 "	

(MOLEX 全ターミナル適用)
(applied to all the Molex terminals)

◎ 圧着部引張強度の測定方法

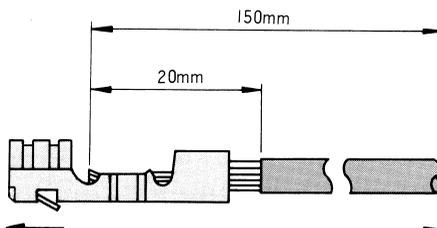
How to Measure the Wire Pull-out Force

図のようなテストサンプルを製作し、引張試験機又は簡易なプルゲージに取り付けて規定速度（25mm/分）で引っ張り、電線が抜けまたは破断したときの値を測定します。

被覆部は圧着しないこと。

Create a test sample like the one below and place it in a pull-out force tester or a pull gauge. Then apply the standard pull-out force of 25mm/min. to it, and measure the value at the point where the wire is pulled out or fractured.

Remember that the insulation section should not be crimped.



圧着手順 How to Crimp

(1) 圧着部開閉 (ハンドル開閉) Open the Crimp Section (Open the Handles)

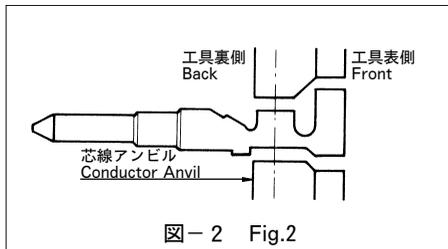
工具のハンドル部を持ち、ラチェットが外れるまでハンドルを握り、ラチェットが外れたら手を開いて下さい。リターンスプリングにより自動的にハンドルが開きます。

Hold the handles until the ratchet comes off. Once the ratchet comes off, then release your hand so that the return spring automatically opens the handles.

(2) 端子のセット Mount the Terminal on the Tool

端子を工具アンビル側に正しくセットします。この時圧着不良を防止するために芯線アンビルの中心に端子の芯線部の中心が一致しているか確認して下さい。(図-2 参照)

この確認を怠りますと、端子の曲がり(上下方向)を生じることがあります。曲がりを生じた時は「(6)曲がりの修正」の項目を参照して下さい。



Place the terminal on the anvil properly. Make sure that the center of the conductor barrel of the terminal is set in the middle of the conductor anvil. (see Fig.2) Otherwise, excessive bending of the terminal (in the direction of y axis) might happen. If this problem occurs, refer to (6) Fix the Bent Terminal section.

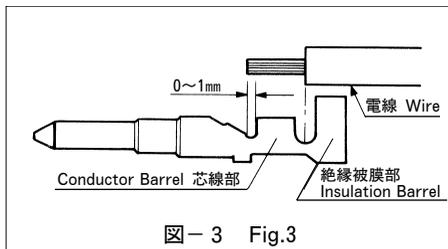
(3) 端子の保持 Retain the Terminal

端子バレルが、工具のクリンパーとアンビルにより保持されるまで軽くハンドルを閉じて下さい。この時ハンドルを必要以上に締めると端子の圧着部が変形して、電線の挿入が出来なくなりますのでご注意下さい。

Clutch the handles gently until the proper retention of the terminal is achieved between the crimper and the anvil. Be careful not to close the handles more than necessary, or the wire can not be inserted.

(4) 電線の挿入 Insert the Wire

絶縁被覆むき済み電線(仕様表参照)を工具表側より挿入して下さい。この時圧着不良を防止するために、端子の芯線部には電線の芯線が、又端子の絶縁被覆部には電線の絶縁被覆部と一致するように電線の挿入位置を確認して下さい。(図-3 参照)



Insert the properly stripped wire (see Hand Tool Reference Charts) into the terminal from the front side of the tool. To avoid incomplete crimp, assure the wire insertion point in advance so that the conductor barrel and the insulation barrel of the terminal can correctly meet the respective counterparts (the conductor and the insulation) of the wire. (see Fig.3)

(5) **圧着 Crimp the Terminal**

電線を正しい位置に保持した状態で工具のハンドル部に付いているラチェットが外れるまでハンドルを握り締めます。ラチェットが外れてからもさらに強く握り締めますと、圧着部が過圧着となり電線の断線や工具の破損の原因となりますのでご注意ください。

With the wire located at the right position, squeeze the handles until the ratchet springs open. Be careful not to hold the handles even after the ratchet springs out. Otherwise, excessive force may damage the wire or the tool.

(6) **端子の曲がり修正 Fix the Bent Terminal**

圧着時に端子が曲がった（上下方向）場合はハンドルを閉じた状態で端子の曲がりを修正して下さい。

With the terminal held in the crimp section, adjust the bent terminal by your fingers until the centerlines of the mating section and the crimp section become parallel.

(7) **端子の取り出し Pick up the Crimped Terminal**

ラチェットが外れると工具にセットされているリターンスプリングにより自動的に圧着部（ハンドルも）が開放され、圧着完了端子を容易に取り出すことが出来ます。

The crimped terminal can be easily picked up because, along with the ratchet action, the return spring automatically opens the crimp section and the handles.

工具仕様 Hand Tool Reference Charts

本仕様書以外の電線をご使用になる際は当社サービス員にご相談下さい。

Please contact our service person when you use wires that do not have a size featured in these tables.

(1) 工具番号 Tool No. JHTR1031C

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.
1380 1381	1380/1381	18~24	φ1.5~3.1	3.7~4.2	
	2151/2152	18~24	φ1.5~3.1	3.7~4.2	
	7457	18~22	φ1.5~2.5	3.5~4.5	
1189 1190	1189/1190	14~20	φ1.9~3.8	3.7~4.2	
	4787	16~20	φ2.3~3.3	3.5~4.5	
5175	5175	16~22 20+20	φ1.7~3.1	3.7~4.3	

(2) 工具番号 Tool No. JHTR1719C

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.
1560 1561	1560/1561	20~24	φ1.5~2.7	2.8~3.4	
	5005/5006	20~24	φ1.5~2.7	2.8~3.4	
1560 1561	1560/1561	18	φ2.1~3.0	2.8~3.4	
	5005/5006	18	φ2.1~3.0	2.8~3.4	

(3) 工具番号 Tool No. JHTR2262

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.
1433 1434	1433/1434	24~28	φ1.1~1.7	3.7~4.2	
1560 1561	1560/1561	18~20	φ1.9~3.0	2.8~3.4	

(4) 工具番号 Tool No. JHTR2262A

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.
2759 1854 1855	2759	22~26	φ1.3~1.7	2.8~3.4	
	1854	22~26	φ1.3~1.7	2.6~3.2	
	1855	22~26	φ1.3~1.7	2.6~3.2	
	5008/5009	24~26	φ1.3~1.7	2.7~3.2	
5159	5159	22~26	φ1.3~1.7	2.8~3.4	
	5241	22~26	φ1.3~1.7	2.6~3.2	
	5259	22~26	φ1.3~1.7	2.8~3.4	
	5139	22~26	φ1.3~1.7	2.8~3.4	
1560 1561	1560/1561	18~22	φ1.7~3.0	2.8~3.4	

(5) 工具番号 Tool No. JHTR2262J

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.
2759 1854 1855	5008/5009	26~28	φ0.8 ~1.3	2.7~3.2	
	1854/1855	26~28	φ0.8 ~1.3	2.6~3.2	
	2759	26~28	φ0.8 ~1.3	2.8~3.4	
5169	5139	26~28	φ0.8 ~1.3	3.0~3.5	
	5159	26~28	φ0.8 ~1.3	3.0~3.5	
	5241	26~28	φ1.15~1.3	3.0~3.5	
	5259	26~28	φ0.8 ~1.3	3.0~3.5	

(6) 工具番号 Tool No. JHTR2445A

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.
5167	2478	18~22	φ1.7~2.5	3.0~3.5	
	5167	18~22	φ1.7~2.5	3.0~3.5	
	8993	18~22	φ1.7~2.5	3.0~3.5	
5168	2578	24~26	φ1.2~1.5	3.0~3.5	
	5168	24~26	φ1.2~1.5	3.0~3.5	

(7) 工具番号 Tool No. JHTR2450

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.
2176 2328 2576	2176	18~22	φ1.7~2.9	3.6~4.2	
	2328	18~22	φ1.7~2.9	3.6~4.2	
	2576	18~22	φ1.7~2.9	3.6~4.2	
2176 2576	2176	14~16	φ2.2~3.4	3.6~4.2	
	2576	14~16	φ2.2~3.4	3.6~4.2	

(8) 工具番号 Tool No. JHTR5902

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.
5205 5206	5205	16	φ2.5	2.7~3.3	
	5206	20+20	φ1.9+1.9		
5205 5206	5205 5206	14	MAX 3.2	2.7~3.3	

(9) 工具番号 Tool No. JHTR5904

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.
5194	5194	22~24	φ1.3~2.4	3.0~3.5	
5194	5194	18~20	φ1.9~3.0	3.0~3.5	

(10) 工具番号 Tool No. JHTR5905

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.
5230	5230	26~30	φ 1.1~1.4	2.6~3.1	
5230	5230	26~30	φ 1.5	2.6~3.1	

(11) 工具番号 Tool No. JHTR5906

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.
5225	5225	22~24	φ 1.5~2.6	3.0~3.5	
5225	5225	26~28	φ 1.2~2.2	3.0~3.5	

(12) 工具番号 Tool No. JHTR5907

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.
5103	5103	22~24	φ 1.5~1.9	2.6~3.2	
5103	5103	26~28	φ 1.2~1.4	2.6~3.2	

(13) 工具番号 Tool No. JHTR5908 注) UL 1007電線専用 Note:Only for UL1007 wire

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.
5266	5266	26~28	φ 1.1~1.4	3.2~3.7	
5266	5266	22~24	φ 1.5~1.7	3.2~3.7	

(14) 工具番号 Tool No. JHTR5911

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.
5294	5294	26~28	φ 0.9~1.4	2.0~2.5	
5294	5294	22~24	φ 1.4~1.5	2.0~2.5	

(15) 工具番号 Tool No. JHTR5971 注) UL 1015電線専用 Note:Only for UL1007 wire

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.
5266	5266	26~28	φ 2.0~2.2	3.2~3.7	
5266	5266	22~24	φ 2.2~2.5	3.2~3.7	

(16) 工具番号 Tool No. JHTR5972

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.
5659	5659	26~28	φ 1.1~1.4	2.5~3.0	
5659	5659	22~24	φ 1.5~1.7	2.5~3.0	

17) 工具番号 Tool No. JHTR5973

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.
5394	5394	26~28	φ1.2~1.4	2.1~2.7	
5394	5394	22~24	φ1.5~1.9	2.1~2.7	

18) 工具番号 Tool No. JHTR5974

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.
5263	5263	26~28	φ1.2~1.4	2.4~2.9	
5263	5263	22~24	φ1.5~1.9	2.4~2.9	

19) 工具番号 Tool No. JHTR5975

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.
5400	5400	26~28	φ0.9~1.2	2.5~3.5	
5400	5400	22~24	φ1.1~1.4	2.5~3.5	

20) 工具番号 Tool No. 57005-5000

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.
5479	5479	26~28	φ1.2~1.5	1.2~3.0	
5479	5479	22~24	φ1.5~1.8	1.2~3.0	

21) 工具番号 Tool No. 57022-5300

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.
5556T3/5558T3	5556T3/5558T3	16	φ2.3~2.5	2.8~3.3	
5556T3/5558T3	5556T3/5558T3	16	φ2.5~3.1	2.8~3.3	

22) 工具番号 Tool No. 57026-5000 注) UL 1007電線専用 Note:Only for UL1007 wire

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.
5556/5558	5556/5558	18~20	φ1.8~2.2	3.0~3.5	
5556/5558	5556/5558	22~24	φ1.5~1.8	3.0~3.5	

23) 工具番号 Tool No. 57027-5000 注) UL 1015電線専用 Note:Only for UL1015 wire

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.
5556/5558	5556/5558	18~20	φ2.6~3.1	3.0~3.5	
5556/5558	5556/5558	22~24	φ2.3~2.6	3.0~3.5	

24) 工具番号 Tool No. 57029-5000

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.
5394 T 2	5394 T 2	20	MAX 2.1	2.1~2.7	
5394 T 2	5394 T 2	22	MAX 1.9	2.1~2.7	

25) 工具番号 Tool No. 57032-5000

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.
50011	50011	24~26	MAX 1.4	1.6~2.1	
50011	50011	28~30	MAX 1.3	1.6~2.1	

26) 工具番号 Tool No. 57035-5000

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.
5479 PBT 2	5479 PBT 2	32~34	0.50~0.90	1.2~3.0	
5479 PBT 2	5479 PBT 2	30	0.50~0.90	1.2~3.0	

27) 工具番号 Tool No. 57036-5000

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.
70021-020 * 70058-020 *	70021-020 * 70058-020 *	24~26	MAX 1.6	3.0~3.5	70021-022 * 70058-022 *
70021-022 * 70058-022 *	70021-022 * 70058-022 *	22~24	MAX 1.8	3.0~3.5	

28) 工具番号 Tool No. 57037-5000

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.
70021-020 * 70058-020 *	70021-020 * 70058-020 *	28~30	MAX 1.2	3.0~3.5	
70021-020 * 70021-020 *	70021-020 * 70021-020 *	24~26	MAX 1.6	3.0~3.5	

29) 工具番号 Tool No. 57046-5000

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.
50012/50013	50012/50013	26~28	MAX 1.15	1.7~2.2	
50012/50013	50012/50013	24	MAX 1.15	1.7~2.2	

30) 工具番号 Tool No. 57050-5000

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.
5378	5378	26~28	MAX 1.4	1.7~2.3	
5378	5378	24	MAX 1.5	1.7~2.3	

31) 工具番号 Tool No. 57053-5000

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.
50051	50051	33	φ0.56~0.85	1.7~2.3	
50051	50051	30	φ0.56~0.85	1.7~2.3	

32) 工具番号 Tool No. 57056-5000

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.
50034	50034	28~30	φ0.8~1.4	1.4~1.9	
50034	50034	26	φ0.8~1.4	1.4~1.9	

33) 工具番号 Tool No. 57064-5000

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.
5556 T2/5558 T2	5556 T2/5558 T2	22~24	φ1.50~1.80	2.8~3.3	
5556 T2/5558 T2	5556 T2/5558 T2	26~28	φ0.90~1.40	2.8~3.4	

34) 工具番号 Tool No. 57068-5000

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.
50058	50058	30~32	MAX 1.0	1.4~1.9	
50058	50058	28	MAX 1.0	1.4~1.9	

35) 工具番号 Tool No. 57070-5000

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.
50061	50061	30~32	MAX 1.0	1.4~1.9	
50061	50061	28	MAX 1.0	1.4~1.9	

36) 工具番号 Tool No. 57075-5000

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.
50031	50031	32~34	φ0.5~0.9	1.6~2.1	
50031	50031	24	φ0.5~0.9	1.6~2.1	

37) 工具番号 Tool No. 57085-5000

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.
50038	50038	AVS 0.3	MAX 1.8	2.0~2.5	
50039	50039	AVS 0.3	MAX 1.8	2.0~2.5	

38) 工具番号 Tool No. 57086-5000

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.
50038	50038	CAVS 0.5	MAX 1.8	2.0~2.5	
50039	50039	CAVS 0.5	MAX 1.8	2.0~2.5	

39) 工具番号 Tool No. 57097-5000

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.
50095/50096	50095/50096	16	φ 3.1~3.4	3.7~4.3	UL 1015

40) 工具番号 Tool No. 57106-5000

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.
50105/50106	50105/50106	24	φ 2.2~2.4	3.7~4.3	
50105/50106	50105/50106	22	φ 2.3~2.5	3.7~4.3	

41) 工具番号 Tool No. 57114-5000

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.
50095/50096	50095/50096	18	φ 2.8~3.0	3.7~4.3	UL 1015

42) 工具番号 Tool No. 57118-5000

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.
50097	50097	22~24	φ 1.4~1.5	2.5~3.0	
50097	50097	20~22	φ 1.8~2.1	2.5~3.0	

43) 工具番号 Tool No. 57119-5000

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.
50098	50098	20~22	φ 1.8~2.4	2.5~3.0	
50098	50098	18	φ 2.2~2.6	2.5~3.0	

44) 工具番号 Tool No. 57125-5000

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.
50127/50128	50127/50128	20	φ 1.70~1.87	3.7~4.3	
50127/50128	50127/50128	22~24	φ 1.15~1.70	3.7~4.3	

45) 工具番号 Tool No. 57127-5000

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.
50105/50106	50105/50106	20	φ 1.7~2.7	3.7~4.3	
50105/50106	50105/50106	18	φ 2.0~3.0	3.7~4.3	

46) 工具番号 Tool No. 57132-5000

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.
50147	50147	AVSS 0.3	φ 1.4~1.5	2.0~2.5	
50148	50148	AVSS 0.3	φ 1.4~1.5	2.0~2.5	

47) 工具番号 Tool No. 57135-5000

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.
50156	50156	AV 0.5 F	φ 2.2~2.3	2.0~2.5	

48) 工具番号 Tool No. 57139-5000

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.
50133	50133	32	MAX 1.0	1.4~1.9	
50133	50133	28~30	MAX 1.0	1.4~1.9	

49) 工具番号 Tool No. 57140-5000

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.
50125	50125	26~28	MAX 1.0	1.4~1.9	
50125	50125	0.16~0.18 mm ²	MAX 1.0	1.4~1.9	

50) 工具番号 Tool No. 57168-5000

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.
50146	50146	AVS 0.2	φ 1.5~1.6	2.0~2.5	
50146	50146	AVSS 0.3, 0.5	φ 1.4~1.9	2.0~2.5	

51) 工具番号 Tool No. 57174-5000

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.
59333	59333	22	MAX 1.75	1.6~2.1	

52) 工具番号 Tool No. 57175-5000

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.
50372	50372	26	φ1.0~1.3	1.3~1.8	
50372	50372	22~24	φ1.1~1.4	1.3~1.8	

53) 工具番号 Tool No. 57176-5000

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.
50212	50212	28~30	φ1.1~1.3	1.3~1.8	UL 1007
50212	50212	24~26	φ1.2~1.6	1.3~1.8	UL 1007

54) 工具番号 Tool No. 57177-5000

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.
50079	50079	26~28, 0.12mm ^φ	MAX 1.0	1.4~1.9	
50079	50079	0.16~0.18mm ^φ	MAX 1.0	1.4~1.9	

55) 工具番号 Tool No. 57187-5000

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.
50207	50207	AVS 0.2 H AVS 0.2	φ1.5~1.6	2.0~2.5	
50207	50207	AVS 0.3, 0.5 AVSS 0.3, 0.5 CAVS 0.3, 0.5	φ1.4~2.1	2.0~2.5	

56) 工具番号 Tool No. 57189-5000 注) UL 1007電線専用 Note: Only for UL1007 wire

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.
50217	50217	22~24	φ1.5~1.7	3.0~3.5	
50217	50217	18~20	φ1.8~2.2	3.0~3.5	

57) 工具番号 Tool No. 57190-5000 注) UL 1015電線専用 Note: Only for UL1015 wire

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.
50217	50217	22~24	φ2.3~2.5	3.0~3.5	
50217	50217	18~20	φ2.6~3.0	3.0~3.5	

58) 工具番号 Tool No. 57205-5000

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.
87115/87116	87115/87116	26~28	φ0.9~1.1	2.8~3.3	
87115/87116	87115/87116	24	φ1.1~1.2	2.8~3.3	

69) 工具番号 Tool No. 57206-5000

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.
87115/87116	87115/87116	30~32	φ0.5~0.9	2.8~3.3	
87115/87116	87115/87116	28	φ0.8~1.0	2.8~3.3	

60) 工具番号 Tool No. 57288-5000

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.
50350	50350	20	φ1.7~1.9	2.8~3.4	UL 1007
50350	50350	18	φ2.0~2.2	2.8~3.4	UL 1007

61) 工具番号 Tool No. 57288-5100

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.
50350	50350	18	φ2.0~2.2	2.8~3.4	UL 1007
50350	50350	16	φ2.3~2.6	2.8~3.4	UL 1007

62) 工具番号 Tool No. 57292-5000

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.
50362	50362	18	φ1.9~2.2	3.9~4.5	

63) 工具番号 Tool No. 57295-5000

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.
50351	50351	26~28	φ1.1~1.4	2.3~2.8	UL 1007
50351	50351	22~24	φ1.4~1.7	2.3~2.8	UL 1007

64) 工具番号 Tool No. 57303-5000 注) UL 1007電線専用 Note:Only for UL1007 wire

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.
50364	50364	22~24	φ1.5~1.7	2.8~3.4	
50364	50364	18~20	φ1.8~2.2	2.8~3.4	

65) 工具番号 Tool No. 57303-5100 注) UL 1015電線専用 Note:Only for UL1015 wire

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.
50364	50364	22~24	φ2.3~2.5	2.8~3.4	
50364	50364	18~20	φ2.6~3.0	2.8~3.4	

66) 工具番号 Tool No. 57311-5000

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.
50567	50567	28	φ 1.2~1.65	1.8~2.3	
50567	50567	26	φ 1.3~1.73	1.8~2.3	

67) 工具番号 Tool No. 57316-5000

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.
50397/50398/50478	50397/50398/50478	26~28	φ 1.1~1.4	2.3~2.8	
50397/50398/50478	50397/50398/50478	22~24	φ 1.4~1.7	2.3~2.8	

68) 工具番号 Tool No. 57317-5000

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.
50516	50516	30~32	φ 0.5~1.0	1.2~1.7	
50516	50516	28	φ 0.5~1.0	1.2~1.7	

69) 工具番号 Tool No. 57319-5000

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.
50535	50535	18	φ 2.0~2.2	3.7~4.2	
50535	50535	16	φ 2.2~2.45	3.7~4.2	

70) 工具番号 Tool No. 57327-5000

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.
50425	50425	26~28	φ 1.1~1.4	2.4~3.0	
50425	50425	22~24	φ 1.4~1.7	2.4~3.0	

71) 工具番号 Tool No. 57328-5000 注) UL 1007電線専用 Note:Only for UL1007 wire

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.
50419	50419	22~24	φ 1.5~1.7	3.0~3.5	
50419	50419	18~20	φ 1.8~2.2	3.0~3.5	

72) 工具番号 Tool No. 57328-5100 注) UL 1015電線専用 Note:Only for UL1015 wire

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.
50419	50419	22~24	φ 2.3~2.5	3.0~3.5	
50419	50419	18~20	φ 2.6~3.0	3.0~3.5	

73) 工具番号 Tool No. 57347-5000 注) UL 1007電線専用 Note:Only for UL1007 wire

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.
50598/50600	50598/50600	24~26	φ 1.2~1.6	2.7~3.3	
50598/50600	50598/50600	20~22	φ 1.5~1.9	2.7~3.3	

74) 工具番号 Tool No. 57347-5100 注) UL 1015電線専用 Note:Only for UL1015 wire

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.
50598/50600	50598/50600	26	φ 2.1~2.2	2.7~3.3	
50598/50600	50598/50600	24	φ 2.2~2.4	2.7~3.3	

75) 工具番号 Tool No. 57347-5200 注) UL 1007電線専用 Note:Only for UL1007 wire

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.
50597/50599	50597/50599	18	φ 2.0~2.2	2.7~3.3	
50598/50599	50598/50599	16	φ 2.3~2.6	2.7~3.3	

76) 工具番号 Tool No. 57347-5300 注) UL 1015電線専用 Note:Only for UL1015 wire

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.
50597/50599	50597/50599	20~22	φ 2.3~2.7	2.7~3.3	
50597/50599	50597/50599	16~18	φ 2.8~3.3	2.7~3.3	

77) 工具番号 Tool No. 57347-5400 注) リティナー付き Note:With a Retainer

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.
50597/50599	50597/50599	22	φ 2.0~2.5	2.7~3.3	
50597/50599	50597/50599	16~18	φ 2.0~2.5	2.7~3.3	

78) 工具番号 Tool No. 57352-5000 注) UL 1007電線専用 Note:Only for UL1007 wire

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.
50641	50641	28~30	φ 0.5~0.9	1.3~1.7	
50641	50641	26	φ 0.5~0.9	1.3~1.7	

79) 工具番号 Tool No. 57352-5100

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.
50753	50753	32	φ 0.4~0.5	1.3~1.7	
50753	50753	30	φ 0.4~0.55	1.3~1.7	

80) 工具番号 Tool No. 57353-5000

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.
50639	50639	0.2mm ²	φ 1.1~1.2	2.2~2.7	
50639	50639	0.3mm ²	φ 1.1~1.2	2.2~2.7	

81) 工具番号 Tool No. 57353-5100

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.
50639	50639	26	φ 0.9~1.2	2.2~2.7	
50639	50639	22~24	φ 1.0~1.2	2.2~2.7	

82) 工具番号 Tool No. 57355-5000

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.
50637/50638	50637/50638	16	φ 3.2~3.5	3.9~4.4	
50637/60638	50637/60638	14	φ 3.5~3.8	3.9~4.4	

83) 工具番号 Tool No. 57355-5100

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.
59319/59320	59319/59320	1.59mm ²	φ 2.5	3.9~4.4	

84) 工具番号 Tool No. 57364-5000

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.
50684	50684	0.75mm ²	φ 2.1	3.5~4.0	
50684	50684	0.5mm ²	φ 1.9	3.5~4.0	

85) 工具番号 Tool No. 57385-5000

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.
50752	50752	26~28	φ 1.1~1.4	2.0~2.5	
50752	50752	22~24	φ 1.4~1.7	2.0~2.5	

86) 工具番号 Tool No. 57386-5000

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.
50749	50749	20	φ 1.8~2.4	2.5~3.0	
50749	50749	18~19	φ 1.8~2.4	2.5~3.0	

87) 工具番号 Tool No. 57387-5000

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.
50810	50810	20	φ 3.6~4.0	3.8~4.3	

88) 工具番号 Tool No. 57390-5000

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.
50836	50836	28~30	φ 0.7~1.3	1.8~2.3	
50836	50836	24~26	φ 0.7~1.3	1.8~2.3	

89) 工具番号 Tool No. 57391-5000

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.
50837	50837	24~28	φ 1.0~1.6	2.3~2.8	
50837	50837	22	φ 1.3~1.6	2.3~2.8	

90) 工具番号 Tool No. 57399-5000

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.
59342	59342	24~26	φ 1.2~1.5	2.3~2.8	
59342	59342	22	φ 1.5~1.7	2.3~2.8	

91) 工具番号 Tool No. 57403-5000

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.
59369	59369	28~30	φ 0.5~0.9	1.6~2.0	

92) 工具番号 Tool No. 57404-5000

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.
59370	59370	26~28	φ 0.9~1.3	1.6~2.0	
59370	59370	22~24	φ 1.0~1.5	1.6~2.0	

93) 工具番号 Tool No. 57406-5000

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.
56052-8100	56052-8100	0.75+0.30	MAX 2.5	2.2~2.7	
56052-8100	56052-8100	0.75	MAX 2.5	2.2~2.7	

94) 工具番号 Tool No.

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.

95) 工具番号 Tool No.

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.

96) 工具番号 Tool No.

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.

97) 工具番号 Tool No.

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.

98) 工具番号 Tool No.

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.

99) 工具番号 Tool No.

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.

100) 工具番号 Tool No.

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.

⑩① 工具番号 Tool No.

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.

⑩② 工具番号 Tool No.

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.

⑩③ 工具番号 Tool No.

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.

⑩④ 工具番号 Tool No.

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.

⑩⑤ 工具番号 Tool No.

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.

⑩⑥ 工具番号 Tool No.

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.

⑩⑦ 工具番号 Tool No.

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.

⑩ 工具番号 Tool No.

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.

⑪ 工具番号 Tool No.

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.

⑫ 工具番号 Tool No.

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.

⑬ 工具番号 Tool No.

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.

⑭ 工具番号 Tool No.

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.

⑮ 工具番号 Tool No.

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.

⑯ 工具番号 Tool No.

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.

⑪ 工具番号 Tool No.

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.

⑫ 工具番号 Tool No.

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.

⑬ 工具番号 Tool No.

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.

⑭ 工具番号 Tool No.

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.

⑮ 工具番号 Tool No.

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.

⑯ 工具番号 Tool No.

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.

⑰ 工具番号 Tool No.

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.

⑫ 工具番号 Tool No.

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.

⑬ 工具番号 Tool No.

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.

⑭ 工具番号 Tool No.

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.

⑮ 工具番号 Tool No.

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.

⑯ 工具番号 Tool No.

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.

⑰ 工具番号 Tool No.

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.

⑱ 工具番号 Tool No.

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.

⑫ 工具番号 Tool No.

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.

⑬ 工具番号 Tool No.

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.

⑭ 工具番号 Tool No.

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.

⑮ 工具番号 Tool No.

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.

⑯ 工具番号 Tool No.

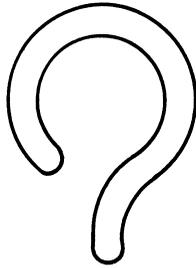
工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.

⑰ 工具番号 Tool No.

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.

⑱ 工具番号 Tool No.

工具マーク (端子圧着箇所) Tool Mark at Crimper	適用端子番号 Terminal Series No.	適用電線サイズ (AWG) Wire Gauge	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	絶縁被覆むき長さ (mm) Strip Length	備考 Misc.



手動工具の取り扱いに関してのご不明な点
及び修理、点検については弊社のサービス員
又は販売員に御相談下さい。

Please contact our sales or service person
if you have any question or request for
maintenance and repair.



問い合わせ先 - Contact -

マシンメンテナンスサービス課
Machine Maintenance Service Group

TEL 046-265-2322

FAX 046-265-2364

大阪営業所駐在員

Osaka Branch Office

TEL 06-6377-6760

FAX 06-4802-4755

名古屋営業所駐在員

Nagoya Branch Office

TEL 052-232-3977

FAX 052-219-0271

molex

日本モレックス株式会社

本社 〒242-8585 神奈川県大和市深見東1-5-4
☎046(261)4500 FAX 046(264)1470

産業機器営業グループ ☎046(265)2311 FAX 046(265)2364

民生機器営業グループ ☎046(265)2311 FAX 046(265)2364

自動車機器営業グループ ☎046(265)2311 FAX 046(265)2364

情報通信機器営業グループ ☎046(265)2311 FAX 046(265)2364

代理店営業グループ ☎046(265)2311 FAX 046(265)2364

ネットワーク営業グループ ☎046(265)2311 FAX 046(265)2364

半導体テストコネクタグループ ☎046(265)2311 FAX 046(265)2364

海外営業部 ☎046(265)2324 FAX 046(265)2366

大阪営業所 ☎06(6377)6760 FAX 06(4802)4755

名古屋営業所 ☎052(232)3977 FAX 052(219)0271

郡山営業所 ☎024(939)2240 FAX 024(939)2243

熊谷営業所 ☎048(524)3112 FAX 048(524)3656

松本営業所 ☎0263(36)6301 FAX 0263(36)6302

福岡営業所 ☎092(481)3310 FAX 092(415)1558

自動車機器中部営業所 ☎0566(25)1877 FAX 0566(62)4666

技術センター ☎046(261)4500 FAX 046(264)1470

工場 岡山、静岡、栃木、鹿児島、鹿児島精密部品

物流センター 東部、中部、西部、北部、南部

〈販売代理店〉

松賀電子部品株式会社
本社 ☎03(3369)2211 横浜営業所 ☎045(471)1571
大阪営業所 ☎06(386)3501 中部営業所 ☎052(204)8901
松本営業所 ☎0263(36)7811 東北営業所 ☎0229(28)4911
大宮営業所 ☎048(640)6371
東栄端子株式会社
本社 ☎03(3866)2121 大阪営業所 ☎06(6338)6391
名古屋営業所 ☎052(882)6641
新光商事株式会社
本社 ☎03(5721)2111 甲府営業所 ☎0552(22)1924
埼玉営業所 ☎048(529)2211 一関営業所 ☎0191(26)5295
広島営業所 ☎082(261)0151
河野端子株式会社
本社 ☎06(6344)2111 東京営業所 ☎03(3864)5611
業務グループ ☎072(627)0611 商品センター ☎072(827)6111
大宮営業所 ☎048(643)8111
本州電子産業株式会社
本社 ☎042(768)4678
鐘通株式会社
本社 ☎075(662)1111 松本営業所 ☎0263(47)2911
東京営業所 ☎042(621)1111 九州営業所 ☎0942(32)0001
新潟営業所 ☎025(233)1000
株式会社ユーエスシー
本社 ☎03(3491)8333 長野営業所 ☎0266(53)7230
スズデン株式会社
本社 ☎03(5689)8010 札幌営業所 ☎011(841)6431
仙台営業所 ☎022(295)8981 日立営業所 ☎0294(36)0023
柏営業所 ☎0471(65)8751
泉州電業株式会社
本社 ☎06(6384)3411 東京支店 ☎044(555)6611
札幌支店 ☎011(782)8511 福岡支店 ☎092(611)3121
仙台営業所 ☎022(236)0242
株式会社三共社
本社 ☎03(5298)6201
佐島電機株式会社
本社 ☎03(3457)7171

ホームページ上でのお問い合わせ先：www.molex.co.jp
機械工具の保守点検サービスは、e-mail: tyoshida@molex.co.jp
までお問い合わせ下さい。